

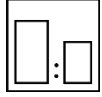
## 4+1 HS Akrilik Astar

Uygulama Alanı	:Otomobil ve ticari araçlar. Yeni ve onarılmış araç parçaları ve komple araçların astarlanması
Kimyasal Yapısı	:2-bileşenli yüksek kaliteli hidroksi akrilik reçine, epoksi ve plastikleştirici reçineler karışımı
Genel Özellikleri	:Yüksek katlı, iki bileşenli, kolay uygulanabilen, çok iyi dolgu gücüne ve yapışma özelliklerine sahip bir astardır. Boya özelliklerine sahiptir ve bu sebeple düzgün ve pürüzsüz yüzeyler elde edilmesini sağlar. Üzerine uygulanan boyaları kesinlikle emmez ve son katlara uzun ömür sağlar.
Yardımcı Malzemeler	:P HS Sertleştirici, e-Yavaş/Standart/Hızlı Sertleştiriciler T 8-18/18-25/25-35/35+ Üniwersal Tinerler
Karışım Oranı (hacimce)	:4:1 (4 kısım 4+1 HS Akrilik Astar, 1 kısım e veya P serisi sertleştirici) gerekiyorsa maksimum % 10 üniwersal tiner ile inceltilebilir.
Fiziksel Özellikler	
Yoğunluk	:1,500-1,510 kg/L
Hacimsel % Katı	:57
Parlaklık	:Mat
Kapladığı Alan	:Yaklaşık 8 m <sup>2</sup> /L/60 µm
Uygulama Yüzeyi	:Tamamen kurumuş eski boyalar ve plastik astarı ile astarlanmış plastik yüzeyler
Alt katlar	:Uygulanabilir değil.
Üst Katlar	:Tüm Polaron Ürünleri
Ekipman Temizliği	:Üniwersal Akrilik Tinerler ve Selülozik Tiner
Renk	:Gri, Beyaz ve Siyah
Raf Ömrü:	Normal depolama koşullarında ağzı açılmamış kaplarda 2 yıldır.

Yalnızca profesyonel kullanım içindir. Bu belgelerdeki teknik bilgiler şu anki bilgiler baz alınarak tarafımızdan, dikkatlice seçilerek hazırlanmıştır. Datalar yalnızca bilgi amaçlıdır. Güvenlik bilgileri için GBF'ye bakınız.

## 4+1 HS Akrilik Astar

### UYGULAMA VERİLERİ



Karışım Oranı

:4:1 ( 4 kısım 4+1 HS Akrilik Astar, 1 kısım e veya P serisi sertleştirici) gerekiyorsa maksimum %10 üniversal tiner ile inceltilbilir.



Uygulama- Viskozitesi

:18-22 sn. (DIN CUP 4 mm./ 20°C.)



Üstten hazne

Meme çapı (mm)

Hava basıncı (bar)

1,4-1,8

3,5-4,5



Alttan hazne

1,6-1,8

3,5-4,5

HVLP/LVLP

1,4-1,8

tabanca

üreticisinin

uyarlarına uyunuz

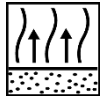


Kat Sayısı/

1-3

Film Kalınlığı

:60-180 µm



Katlar Arası Bekleme

:5-10 dakika



Kuruma

:20 °C 4-5 saat her kat için

60 °C 20-30 dakika

20 °C 20 dakika sonra ince uygulamada, yağ üzeri yağ uygulama yapılabilir, kalın katlar üzerine 16 saat sonra uygulama yapılmalıdır.



Karışım Ömrü

:45-60 dakika (e-Standart Sertleştirici ile)

30-35 dakika (e-Hızlı Sertleştirici ve P HS Sertleştirici ile)