

Teknik Bilgi Formu



e-Acryl/C2 ***Akrilik MS Vernik***

Uygulama Alanı:	Otomobil ve ticari araçların parça veya komple boyanmasında bazkat üzerine uygulanır
Kimyasal Yapısı:	Yüksek dirençli hidrosil-akrilik reçine bazlı şeffaf son kat
Genel Özellikleri:	e- Acryl/C2 MS Vernik baz kat boyalar üzerine uygulanan iki kat uygulamalı metalik-akrilik boya sisteminin ikinci katıdır. Son derece parlak atmosferik koşullara dayanıklı, yakıt direnci yüksek akrilik verniklerdir. Açık havada veya fırında kuruyabilir.
Yardımcı Malzemeler:	H 8-18/18-30/30+ Sertleştiriciler, e-Yavaş/Standart/Hızlı Sertleştiriciler ve T 8-18/18-25/25-35/35+ Ünlversal Tinerler
Karışım Oranı (hacimce):	2:1 (2 kısım e-Acryl/C2 Akrilik MS Vernik, 1 kısım Polaron e veya P serisi sertleştiriciler)
Fiziksel Özellikler	
Yoğunluk:	0,975-0,980 kg/L
Parlama Noktası:	>21 °C
Hacimsel % Katı:	46
Viskozite:	55-60 sn (DIN CUP 4 mm/ 20 °C)
Parlaklık:	Çok Parlak
Kapladığı Alan:	Yaklaşık 9 m ² /L/50 µm
Uygulama Yüzeyi:	Bazkat boyalar üzerine
Ekipman Temizliği:	Ünlversal Akrilik Tinerler ve Selülozik Tiner
Renk:	Şeffaf
Raf Ömrü:	Normal depolama koşullarında ağzı açılmamış kaplarda 2 yıldır.

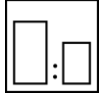
Yalnızca profesyonel kullanım içindir. Bu belgelerdeki teknik bilgiler şu anki bilgiler baz alınarak tarafımızdan, dikkatlice seçilerek hazırlanmıştır. Datalar yalnızca bilgi amaçlıdır. Güvenlik bilgileri için GBF'ye bakınız.

Teknik Bilgi Formu



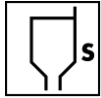
e-Acryl/C2 Akrilik MS Vernik

UYGULAMA VERİLERİ



Karışım Oranı:

2:1 (2 kısım e-Acryl/C2 Akrilik MS Vernik, 1 kısım e veya P serisi sertleştiriciler)



Uygulama- Viskozitesi :

17-18 sn. (DIN CUP 4 mm/ 20 °C)



Üstten hazne

Meme çapı (mm)

Hava basıncı (bar)

1,3-1,6

3,5-4,5

Alttan hazne

1,5-1,8

3,5-4,5

Basıncılı Tank

1,1-1,3

3,5-4,5

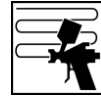
HVLP/LVLP

1,3-1,5

tabanca

üreticisinin

uyarlarına uyunuz

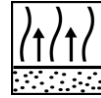


Kat Sayısı/

2

Film Kalınlığı:

40-50 µm



Katlar Arası Bekleme:

10-15 dakika

Katlar arasında yeterli süre beklenmediğinde veya fazla kat uygulandığında matlaşma oluşabilir



Kuruma:

20 °C'de yaklaşık 8 saat

60 °C'de 30 dakika



Karışım Ömrü:

20 °C'de yaklaşık 3-4 saat

Yalnızca profesyonel kullanım içindir. Bu belgelerdeki teknik bilgiler şu anki bilgiler baz alınarak tarafımızdan, dikkatlice seçilerek hazırlanmıştır. Datalar yalnızca bilgi amaçlıdır. Güvenlik bilgileri için GBF'ye bakınız.

POLARON BOYA KİMYA SAN. ve TİC. AŞ.

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi 15.Yol III-1 ABCÇ Parsel 34953 Tuzla/İstanbul

Tel: +90 216 394 24 35 Fax: +90 216 394 24 36

e-mail: info@polaronboya.com