

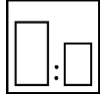
## *P-ACRYL/C2 Akrylic HS Vernik*

Uygulama Alanı:	Otomobil ve ticari araçların parça veya komple boyanmasında baz kat üzerine uygulanır
Kimyasal Yapısı	:Yüksek dirençli hidrosil-akrilik reçine bazlı şeffaf son kat
Genel Özellikleri	:Baz kat boyalar üzerine uygulanan iki kat uygulamalı metalik-akrilik boya sisteminin ikinci katıdır. Son derece parlak, atmosferik koşullara dayanıklı, yakıt direnci yüksek, yüksek katlı akrilik verniklerdir. Açık havada veya fırında kuruyabilir.
Yardımcı Malzemeler	:P HS Sertleştirici, T 8-18/18-25/35-35/35+ Üniversal Tinerler
Karışım Oranı (hacimce)	:2:1 (2 kısım P-Acryl/C2 HS Vernik, 1 kısım P HS Sertleştirici) (gerekirse % 5-15 sıcaklık koşullarına uygun Üniversal Tiner ile inceltilir)
Fiziksel Özellikler	
Yoğunluk	:0,980-0,985 kg/L
Hacimsel % Katı	:58
Viskozite	:100-110 sn (DIN CUP 4 mm/ 20 °C)
Parlaklık	:Çok Parlak
Kapladığı Alan	:Yaklaşık 9 m <sup>2</sup> /L/50 µm
Uygulama Yüzeyi	:Baz kat boyalar üzerine
Ekipman Temizliği	:Üniversal Akrilik Tinerler ve Selülozik Tiner
Renk	:Şeffaf
Raf Ömrü	:Normal depolama koşullarında ağzı açılmamış kaplarda 2 yıldır.

Yalnızca profesyonel kullanım içindir. Bu belgelerdeki teknik bilgiler şu anki bilgiler baz alınarak tarafımızdan, dikkatlice seçilerek hazırlanmıştır. Datalar yalnızca bilgi amaçlıdır. Güvenlik bilgileri için GBF'ye bakınız.

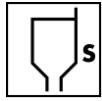
## P-ACRYL/C2 Akrilik HS Vernik

### UYGULAMA VERİLERİ



Karışım Oranı

:2:1 ( 2 kısım P-Acryl/C2 Akrilik HS Vernik, 1 kısım P HS Sertleştirici)



Uygulama- Viskozitesi

:17-18 sn. (DIN CUP 4 mm/ 20 °C)  
% 5-15 Üiversal Tinerlerden uygun olanı ile inceltme ve karıştırma işleminden sonra 22-25 sn (DIN CUP 4 mm/ 20 °C.)



Üstten hazne

Meme çapı (mm)

Hava basıncı (bar)

1,3-1,6

3,5-4,5

Alttan hazne

1,5-1,8

3,5-4,5



Basıncılı Tank

1,1-1,3

3,5-4,5

HVLP/LVLP

1,3-1,5

tabanca

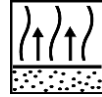
üreticisinin

uyarlarına uyunuz



Kat Sayısı/  
Film Kalınlığı

1 tam kat ya da 1 ince 1 normal kat  
:50-60 µm



Katlar Arası Bekleme  
Uyarı

:10-15 dakika  
:Katlar arasında yeterli süre beklenmediğinde veya fazla kat uygulandığında matlaşma oluşabilir



Kuruma

:20 °C yaklaşık 8 saat  
60 °C 30 dakika



Karışım Ömrü

:20 °C yaklaşık 5 saat.